

Presseinformation

Applikation Stoßdämpfer für Möbel

32TC13
November 2013

Telsonic Torsionaltechnologie schweißt sicher und dicht auch im Ölbad

Text und Bilder auch unter www.pressearbeit.org

Nur nicht schäumen

(Erlangen) Für das sichere Dichtverschweißen von Stoßdämpfern für die Möbelindustrie setzt ein Maschinen- und Anlagenbauer auf Torsionale Ultraschalltechnik von Telsonic. Dank des einzigartigen Verfahrens lassen sich die Dämpfer-Zylinder aus ABS sicher und dicht verschweißen, ohne dass das Öl zu schäumen beginnt und Luft eintritt. Das würde Funktion und Lebensdauer der millionenfach hergestellten Schublendämpfer beeinträchtigen. Dann wäre es vorbei mit der Ruhe in den Haushalten dieser Welt.

„Weil das Torsionale Ultraschallschweißen SONIQTWIST® eine Drehbewegung initiiert anstelle einer linearen ‚hämmernden‘ Bewegung wie beim longitudinalen Schweißen, bleibt das Öl ruhig und fängt nicht an zu schäumen“, berichtet Wolfgang Ott, Abteilungsleiter Kunststoffschweißen bei der Telsonic GmbH in Erlangen. Schäumendes Öl und – in dessen Folge – Luft im Zylinder würde die Funktionsfähigkeit des Stoßdämpfers beeinträchtigen. Als so genannte Schublendämpfer in der Möbelindustrie kommen die etwa 200 Millimeter langen Stoßdämpfer aus ABS millionenfach zum Einsatz und sorgen für ein geräuschloses Schließen von Möbelschubladen in Küchen- und Wohnzimmereinrichtungen.

Sichere Dichtschweißung im Ölbad

Die Stoßdämpfer werden in einer vollautomatischen Produktionslinie hergestellt. Dazu müssen sie am Boden und am Deckel öl- und gasdicht verschweißt werden. Das übernehmen seit 2008 torsionale Schweißmaschinen von Telsonic, die in die Gesamtanlage integriert sind. Nachdem zunächst der Boden verschweißt ist, wird das Rohr mit dem Kolben, der Feder und der Kolbenstange montiert und schließlich mit Öl überfüllt. Nun folgt die zweite Dichtschweißung am Deckel und zwar im Ölbad, durch das Öl hindurch.

„Es darf keinerlei Luft in den Zylinder gelangen, deshalb steht das Öl über dem Rand des Stoßdämpferrohrs“, so Ott. Für das Torsionale

Kontakt und Information:

TELSONIC AG
Reinhard Züst
Industriestrasse 6b
CH-9552 Bronschhofen
Hauptsitz
Tel +41 (0)71 913 98 88
reinhard.zuest@telsonic.com
www.telsonic.com

Telsonic in Deutschland
TELSONIC GmbH
Wolfgang Ott
Gundstraße 15
D-91056 Erlangen
Tel. +49 (0) 9131 68789 0
info@telsonic.de
www.telsonic.de

Ultraschallschweißen ist die mit Öl benetzte Fläche kein Problem. Zuverlässig gelingt der Vorgang unter Luftabschluss in wenigen Millisekunden. Das Telsonic Torsionalschweißsystem SONIQTWIST® ist in einer Sondermaschine integriert und verschweißt den Deckel zuverlässig öl- und gasdicht.

Dichte Stoßdämpfer sorgen für Ruhe im Haus

Zwei gegenläufige Konverter mit zwei Antrieben bringen die vom Generator der neuesten Generation erzeugten 1000 Watt Leistung ruhig und gleichmäßig in die Schweißzone ein. Das Öl bleibt davon völlig unbeeindruckt und fängt nicht an zu schäumen. Und so verhindern die Stoßdämpfer millionenfach und dauerhaft das laute Zuschlagen von Schubladen in den Wohnungseinrichtungen überall auf der Welt.

350 Wörter, 2.580 Zeichen

Bei Abdruck bitte zwei Belege an SUXES GmbH

Text und Bilder auch unter www.pressearbeit.org

((Firmeninfo zur Telsonic AG))

Pionier und Technologieführer aus der Schweiz

Die Schweizer Telsonic AG ist Pionier in der Ultraschalltechnologie. Das 1966 gegründete Unternehmen hat Tochterfirmen in Deutschland, England, Südosteuropa, China und den USA sowie ein Joint Venture in Indien und Vertretungen in vielen Ländern. Heute gehört TELSONIC weltweit zu den führenden Unternehmen der Ultraschalltechnologie und besitzt zahlreiche Patente. Einsatzbereiche der Ultraschalltechnologie sind Schweißen, Trennschweißen, Reinigen und Sieben sowie chemische Prozessen und Packaging. Mit dem Torsionalen Schweißen Power Wheel ist Telsonic erneut Technologieführer. Die Technologie hat in vielfältigen Anwendungen des Automobilbaus neue Lösungen gefördert und zahlreiche Einsparpotenziale eröffnet.

Bilderverzeichnis TELSONIC AG. Download www.pressearbeit.org

