

Telsonic migliora ulteriormente i sistemi di saldatura per cavetti Telso®Splice

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Bronschhofen (CH), 06/2023

I sistemi Telso®Splice TS3 e TS6 di Telsonic sono riconosciuti come sistemi di saldatura per cavetti all' avanguardia, consolidati e collaudati nel settore. La variante TS3 è già ampiamente utilizzata per le applicazioni di saldatura di piccoli nodi e, grazie alla facilità di utilizzo e al design leggero e compatto, è ideale per l'utilizzo portatile, come i cablaggi su ripiani di montaggio. Il TS3 è anche una risorsa preziosa nei cicli di prefabbricazione ed è disponibile in una varietà di configurazioni da piano di lavoro e da banco verticale. La variante Telso®Splice TS6 racchiude tutte le stesse funzionalità della TS3, ma con componenti più robusti per consentire nodi con sezione trasversale più ampia.

In qualità di leader mondiale nel campo della tecnologia a ultrasuoni, Telsonic mantiene un programma di sviluppo e innovazione continua dei prodotti e i sistemi di saldatura per cavetti TS3 e TS6 presentano ora una serie di miglioramenti e aggiornamenti. Il nuovo TS3-7 utilizza un sensore di spostamento ancora più preciso per l'altezza di saldatura, mentre il mandrino di raccolta ora possiede dei cuscinetti doppi per prolungarne ulteriormente la durata. Con una finestra di visualizzazione più ampia e una sostituzione più semplice dei blocchi laterali dell'incudine, l'operatività e la manutenzione vengono ulteriormente semplificate.

Ulteriori miglioramenti includono una maggiore durata della lama del dispositivo di taglio per pezzi di scarto e un design più robusto del motore passo-passo.



01 Visione del kit di performance con raffreddamento ad incudine

Il nuovo Telso®Splice TS6-4 è ora disponibile in due versioni con opzioni di potenza diverse, da 4,8kW o 7,2kW. Il TS6-4 è ora disponibile nelle configurazioni stand alone o da banco. La larghezza massima dell'apertura è stata aumentata da 14,5 a 18mm, consentendo di saldare nodi più grandi e più ampi e di rimuoverli più facilmente dalla camera di saldatura al termine del processo. I parametri di saldatura predefiniti per i cavetti di rame sono ottimizzati per la nuova testa di saldatura, mentre una ventola più potente migliora l'estrazione dei fumi per le saldature più ampie. Inoltre, i miglioramenti per il TS3-7 vengono utilizzati per il TS6-4. Il nuovo software Telso®Splice V4.3.1 supporta sia le nuove testine di saldatura TS3-7 che TS6-4 e contiene, tra l'altro, diverse nuove varianti linguistiche, l'interfaccia con il Telsonic Production Server e altre ottimizzazioni.

Per coloro che dispongono di versioni Telso®Splice precedenti, molte delle nuove funzioni e dei miglioramenti sono compatibili e possono essere installate in un secondo momento utilizzando i kit disponibili di Telsonic. Tuttavia, la testina di saldatura, l'incudine, il meccanismo di raccolta e la lama del TS6-4 non sono compatibili con i sistemi TS6 precedenti. I nuovi Telso®Splice TS3-7 e TS6-4 conservano l'elevata intuitività del touchscreen. I lavori, i nodi e le sequenze possono essere definiti facilmente sullo schermo o caricati tramite l'interfaccia dati Telso®CON. L'integrazione negli ambienti MES avviene tramite i relativi software-plugin; ad esempio, per il 4Wire CAO di Di.IT o per i sistemi specifici del cliente. Oltre al monitoraggio standard del valore limite, l'utensile di taglio per le parti difettose, l'accessorio side-splice, gli arresti dei cavetti e il sistema di gestione degli utenti e dei diritti contribuiscono a garantire il massimo livello di qualità.

La tecnologia di giunzione a ultrasuoni è ampiamente utilizzata per produrre collegamenti elettrici affidabili nell'industria automobilistica e in un'ampia gamma di altri settori. I vantaggi del collegamento cavetti a ultrasuoni includono una minore resistenza elettrica, una maggiore efficienza dei costi e un alto livello di protezione contro la corrosione. Le applicazioni tipiche includono il collegamento cavetti nella prefabbricazione e i fasci di cavi sui ripiani di montaggio, oppure la compressione dei cavetti. Le combinazioni rame-rame e rame-alluminio possono essere saldate all'interno della stessa macchina.

Da: Christian Huber, Product Manager, TELSONIC AG, e Tom Pettit, Genesis Sales & Marketing Limited



02 Christian Huber, Product Manager,
TELSONIC AG, Svizzera