

Esempio di applicazione

Connettore a spina con sbarra colletttrice corta

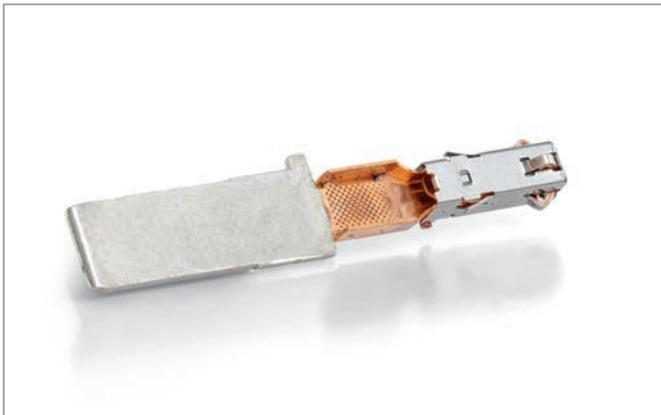
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA DI METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Definizione delle attività

Per una distribuzione a 12 V in un veicolo, il contatto a spina Mini HPLB di Royal Power Solutions deve essere saldato a una sbarra colletttrice corta in rame argentato.

Durante i test con la tecnologia di saldatura lineare a ultrasuoni, le lamelle di contatto del connettore si sono rotte a causa della propagazione delle onde ultrasoniche.

Soluzione

Quale soluzione viene impiegata la tecnologia di saldatura a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST®. Questa tecnologia utilizza un movimento concentrico ad alta frequenza per la saldatura, che riduce notevolmente la propagazione delle onde ultrasoniche nelle aree circostanti. Questo protegge le lamelle di contatto da eventuali danni. Inoltre, i componenti necessari per la saldatura possono essere facilmente integrati in un impianto di produzione completamente automatico. L'applicazione viene saldata in serie in maniera stabile.

Vantaggi di questa configurazione

Il processo di saldatura torsionale SONIQTWIST® è particolarmente delicato sui componenti sensibili in prossimità del punto di saldatura. Il collegamento è caratterizzato da un'elevata resistenza meccanica e da valori di conducibilità elettrica elevati e stabili nel tempo nell'area degli elementi di giunzione. Il monitoraggio integrato del processo assicura una qualità costantemente elevata dei collegamenti.



L'applicazione è stata saldata con la tecnologia torsionale SONIQTWIST®. Sopra, l'impianto di saldatura torsionale TSP3000.