

Esempio di applicazione

Perno di collegamento su sbarra collettiva

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Definizione delle attività

Nella costruzione di automobili sono sempre più utilizzate sbarre collettive in alluminio, per risparmiare su costi e peso. La sbarra collettiva isolata in alluminio con stampaggi terminali deve essere dotata su entrambi i lati con un bullone a vite per la realizzazione del contatto.

Soluzione

Il bullone a vite viene saldato, mediante base di contatto in rame, con la tecnologia di saldatura a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® sulla sbarra collettiva in alluminio.

Vantaggi di questa configurazione

Tramite la nichelatura della base di contatto in rame viene ridotto da un lato il rischio di corrosione verso l'alluminio e dall'altro notevolmente aumentata la stabilità della saldatura rispetto ad una connessione di rame e alluminio. La tecnologia di saldatura a ultrasuoni torsionale SONIQTWIST® è rapida, rispettosa dell'ambiente e si può integrare senza problemi nei processi di produzione automatici. Inoltre sono disponibili per la selezione diverse opzioni di monitoraggio della qualità.



L'applicazione è stata saldata con la tecnologia torsionale SONIQTWIST®. Sopra, l'impianto di saldatura torsionale TSP8000.