

응용 사례 은도금 구리 단자에 연선

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



과제

각각 50mm² 단면적을 갖는 2개의 연선(총 100mm²)을 은도금 Cu 단자에 용착해야 합니다. 본 사례에서 용착폭은 아직 30mm이지만 차후 제품은 더 작은 설치 공간으로 인해 현저하게 더 좁아야 합니다.

솔루션

이 과제는 14.4kW 최대 출력을 자랑하는 Telso®Terminal TT7과 같은 토셔널 PowerWheel® 기술을 통해 성공적으로 구현되었습니다. 공정 제어장치 Telso®Flex는 품질 모니터링을 위한 다양한 옵션을 제공합니다. 3면이 열려 있는 방음 하우징은 인체공학과 관련해 최적의 작업 조건을 제공합니다.

이 구성의 이점

토셔널 PowerWheel® 기술이 탑재된 부품으로 용착 에너지를 특수한 형태로 공급하는 방식으로 민감한 연선을 안정적으로 용착할 수 있습니다. 연선에 존재하는 인발유 잔류물은 높은 에너지로 안전하게 제거됩니다. 기계의 우수한 잠재력으로 동일한 전선이 포함된 다음 부품을 현저하게 좁게 용착하는 것이 가능하며 그 결과 재료 및 설치 공간을 뚜렷하게 절감할 수 있습니다.



이 적용 영역은 토셔널 PowerWheel® 기술을 통해 용착되었습니다. 위는 14.4kW의 최대 용착 출력을 갖는 Telso®Terminal TT7.