

Applikationsbeispiel

## Feinlitze auf versilbertem Kupferterminal

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

**METALLSCHWEISSEN**

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



### Aufgabenstellung

Zwei Feinlitzen mit einem Querschnitt von je 50mm<sup>2</sup> (total 100mm<sup>2</sup>) sollen auf ein versilbertes Cu-Terminal aufgeschweisst werden. Die Schweissbreite beträgt in diesem Fall noch 30mm, das Produkt soll in Zukunft aber wegen eines kleineren Bauraumes deutlich schmaler werden.

### Lösung

Die Aufgabe wurde mit einer Anlage der torsionalen PowerWheel®-Technologie wie einer Telso®Terminal TT7 mit einer maximalen Leistung von 14.4kW erfolgreich realisiert. Die Prozesssteuerung Telso®Flex bietet umfangreiche Optionen zur Qualitätsüberwachung. Die Schallschutzeinhausung mit drei offenen Seiten bietet optimale Arbeitsverhältnisse bezüglich Ergonomie.

### Vorteile dieser Konfiguration

Die spezielle Art der Einleitung der Schweissenergie in ein Bauteil mit der torsionalen PowerWheel®-Technologie erlaubt es, die empfindliche Feinlitze sicher zu verschweissen. Die in der Feinlitze vorhandenen Ziehölrückstände werden durch die hohe Energie sicher beseitigt. Das Potenzial der Maschine erlaubt es, die nächsten Bauteile mit der gleichen Litze deutlich schmaler zu verschweissen, was zu einer erheblichen Einsparung an Material und Bauraum führt.



Die Applikation wurde mit der torsionalen PowerWheel® Technologie geschweisst. Oben die Telso®Terminal TT7 mit einer maximalen Schweissleistung von 14.4kW.