

应用示例

铜制终端环上的多芯铜制电缆

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

这些终端用于将机动车的接地线连接到底盘的特定位置上。各根电缆必须收拢在侧面的端子区域内，并进行固定焊接。然后将终端的应力消除装置卷曲到一个确切的高度。焊接系统必须足够灵活，以连接大量不同的终端和电缆组合。

解决方案

针对该应用采用了通用焊接设备 MPX (3.6kW, 20kHz)，该设备配有专用装置，以确保过程的可重复性。焊接系统探测精确的端子位置，由此确保电缆正确就位。

该配置的优点

使用通用焊接设备 MPX 可以根据内置的动力传感器收集的数据进行质量监控。此外还可精确测量最大功率以及焊接前后的高度。固定器系统对不同的冲压终端进行平衡，可调整的压接工具可根据各种绝缘厚度和类型进行设置。凹槽的设计使得各种终端环和电缆配置可在同一个系统上进行焊接。



应用通过配有自动绝缘压接装置的 MPX-GL 超声波焊接设备实现。