

응용 사례 접점에 사용된 하이플렉스 케이블

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



태스크

70mm² 단면적의 구리 고압 케이블을 Cu 접점에 용착해야 합니다. 접점 폭으로 인해 15mm의 최대 용착 폭이 허용됩니다. 인장 부하 및 전단 부하와 관련된 강도는 규정된 값을 충족해야 하며 얇고 민감한 개별 와이어는 경계 구역에서 손상되지 않아야 합니다.

솔루션

이 어플리케이션은 PowerWheel® 기술의 고출력 초음파로만 해결할 수 있습니다. 이 사례에서는 14.4kW의 최대 출력 및 Telso®Flex 컨트롤 소프트웨어가 탑재된 Telso®Terminal TT7 타입의 설비가 사용됩니다.

이 구성의 장점

PowerWheel® 기술을 통해 강한 에너지가 형성됩니다. 뿐만 아니라 PowerWheel®의 동작 패턴 및 소노트로드의 상응하는 용착면 형상으로 인해 얇고 민감한 개별 와이어의 손상이 방지됩니다. Power-Wheel® 동작 패턴의 다른 이점으로서 종래 기술에 비해 최대 30%의 용착 폭 감소를 들 수 있습니다.



이 어플리케이션은 컨트롤 소프트웨어 Telso®Flex가 탑재된 14.4kW 출력의 토셔널 초음파 PowerWheel® 시스템 Telso®Terminal TT7에서 구현되었습니다.