

Esempio di applicazione

## Cavo High flex su contatto

SALDATURA PLASTICA

**SALDATURA METALLI**

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



### Compito

Un cavo ad alto voltaggio in rame con una sezione di 70mm<sup>2</sup> deve essere saldato su un contatto in Cu. La larghezza di contatto permette una larghezza di fusione massima di 15 mm. La resistenza rispetto alla sollecitazione di trazione e taglio deve raggiungere i valori prescritti e i fili singoli sottili e sensibili non devono essere danneggiati nella zona di passaggio.

### Soluzione

Questa applicazione può essere risolta solo con gli ultrasuoni ad alta potenza della tecnologia PowerWheel®. In questo caso viene utilizzato un impianto di tipo Telso®Terminal TT7 con una potenza massima di 14,4kW e il software di controllo Telso®Flex.

### Vantaggi di questa configurazione

L'elevato apporto di energia viene generato con la tecnologia PowerWheel®. Contemporaneamente viene impedito, attraverso il modello di movimento del PowerWheel® e con un'adeguata versione della superficie di saldatura del sonotrodo, che i fili singoli e sottili vengano danneggiati. Un ulteriore vantaggio del modello di movimento Power-Wheel® è la riduzione della larghezza di saldatura fino al 30% rispetto alla tecnologia convenzionale.



L'applicazione è stata implementata su un sistema torsionale a ultrasuoni PowerWheel® Telso®Terminal TT7, potenza 14,4kW, con il software di controllo Telso®Flex.