

Esempio di applicazione

Saldatura a ultrasuoni di testa di conduttori di corrente

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Definizione delle attività

Le guide in rame rettangolari e piatte devono essere saldate di testa con ultrasuoni. Sulla saldatura non devono essere presenti ispessimenti importanti causati da una sovrapposizione. Il piccolo cordone che si forma viene tagliato.

Soluzione

Con una particolare disposizione delle unità a ultrasuoni e sonotrodi progettati individualmente possono essere saldate di testa sbarre metalliche piatte con gli ultrasuoni. Telsonic ha chiesto il brevetto per questa tecnologia. Anche la tecnologia PowerWheel® può essere utilizzata con grandi sezioni ed elevato fabbisogno di potenza.

Vantaggi di questa configurazione

Con la tecnologia in attesa di brevetto possono essere realizzate, in modo rapido ed affidabile, saldature di testa senza il significativo innalzamento del punto di saldatura. L'elevata potenza della tecnologia PowerWheel® fino a 14,4kW permette la saldatura di testa di guide in rame o alluminio fino a una sezione di 200 mm².



L'applicazione è stata saldata utilizzando la tecnologia torsionale PowerWheel®. Sopra il Telso®Terminal TT7 con una potenza di saldatura massima di 14,4kW.