

Esempio di applicazione

Compressione di un nastro intrecciato in rame

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Definizione delle attività

Un nastro intrecciato in rame deve essere compresso in modo sicuro e rapidamente su entrambe le estremità tramite gli ultrasuoni. Nelle zone di passaggio verso il nastro intrecciato non compresso non devono essere danneggiati i singoli fili. Per motivi di solidità e a causa delle fasi di lavoro a valle, il grado di compressione deve essere più grande possibile.

Soluzione

La tecnologia PowerWheel® è in grado di comprimere in modo sicuro nastri intrecciati di rame fino a una sezione di 160 mm².

Vantaggi di questa configurazione

In breve tempo è possibile introdurre nel nastro intrecciato di rame potenze elevate fino a 14,4 kW, in modo tale che venga raggiunta una compressione sicura tra i singoli fili e così un elevato grado di compressione. La tipica direzione di oscillazione PowerWheel® assicura una sollecitazione da vibrazione leggera dei singoli fili, in modo tale che siano praticamente esclusi danneggiamenti dei singoli fili con un'ottimale progettazione degli attrezzi.



L'applicazione è stata saldata utilizzando la tecnologia torsionale PowerWheel®. Sopra il Telso®Terminal TT7 con una potenza di saldatura massima di 14,4 kW.