

응용 사례

큰 단면적의 전선 압축

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



과제

160mm² 단면적의 연선 구리 전선을 초음파로 밀봉하거나 또는 용착해야 합니다. 중요한 것은 용착부가 높은 압축도를 가지며 밀봉 위치로의 연결부에서 개별 와이어가 손상되지 않는 것입니다.

솔루션

PowerWheel® 기술의 고성능 초음파를 통해 짧은 시간에 매우 높은 출력을 용착 영역에 집중하고 넓은 단면적에서도 안전한 압축을 달성하는 것이 가능합니다. 본 적용 사례는 3면에서 접근 가능한 방음 하우징을 갖는 Telso®Terminal TT7 설비에서 구현되었습니다. 용착 공정은 컨트롤 소프트웨어 Telso®Flex를 통해 터치스크린으로 제어됩니다.

이 구성의 이점

특허출원된 PowerWheel® 기술에서는 160mm²의 매우 두꺼운 단면적을 갖는 큰 구리 케이블의 용착이 가능합니다. 14.4kW의 높은 출력을 통해 균질하고 우수한 압축을 구현할 수 있습니다. 이외에도 PowerWheel® 기술에서는 종래 기술과 비교하여 용착폭을 최대 30% 줄일 수 있습니다.



이 적용 영역은 토셔널 PowerWheel® 기술을 통해 용착되었습니다. 위는 14.4kW의 최대 용착 출력을 갖는 Telso®Terminal TT7.