

Esempio di applicazione

Compressione del cavetto con sezione elevata

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Definizione delle attività

Un cavetto di rame intrecciato con una sezione di 160 mm² deve essere compresso o saldato tramite ultrasuoni. È importante che la saldatura presenti un grado di compressione elevato e che nel punto di passaggio del punto compresso i singoli fili non vengano danneggiati.

Soluzione

Con ultrasuoni ad alta potenza della tecnologia PowerWheel® è possibile introdurre nell'area di saldatura potenze molto elevate in breve tempo e raggiungere una compressione sicura anche con sezioni molto grandi. L'applicazione viene realizzata con un impianto Telso®Terminal TT7 con involucro insonorizzato accessibile da tre lati. Il processo di saldatura viene controllato con il software di controllo Telso®Flex con comando touchscreen.

Vantaggi di questa configurazione

La tecnologia PowerWheel® brevettata permette di saldare cavi di rame di grandi dimensioni con sezione dello spessore di 160 mm² e oltre. Grazie all'elevata potenza di 14,4 kW è possibile realizzare una compressione elevata e omogenea. Inoltre la tecnologia PowerWheel® consente, rispetto alla tecnologia tradizionale, di ridurre la larghezza di saldatura fino al 30%.



L'applicazione è stata saldata utilizzando la tecnologia torsionale PowerWheel®. Sopra il Telso®Terminal TT7 con una potenza di saldatura massima di 14,4 kW.