

Applikationsbeispiel

Litze mit grossem Querschnitt verdichten

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



Aufgabenstellung

Eine verdrehte Kupferlitze mit einem Querschnitt von 160 mm² soll mit Ultraschall verdichtet oder verschweisst werden. Wichtig ist, dass die Verschweissung einen hohen Verdichtungsgrad aufweist und am Übergang der verdichteten Stelle keine Einzeldrähte beschädigt werden.

Lösung

Mit dem Hochleistungsultraschall der PowerWheel®-Technologie ist es möglich, sehr hohe Leistungen in kurzer Zeit in den Schweißbereich einzubringen und eine sichere Verdichtung auch bei grossen Querschnitten zu erreichen. Die Anwendung wird mit einer Anlage Telso®Terminal TT7 mit dreiseitig zugänglicher Schallschutzeinhausung realisiert. Der Schweißprozess wird mit der Steuerungssoftware Telso®Flex inkl. Touchscreenbedienung kontrolliert.

Vorteile dieser Konfiguration

Die patentierte PowerWheel®-Technologie ermöglicht das verschweissen sehr grosser Kupferkabel mit 160 mm² und dickerem Querschnitt. Dank der hohen Leistung von 14.4 kW lässt sich eine hohe und homogene Verdichtung realisieren. Im Weiteren erlaubt die PowerWheel®-Technologie im Vergleich zur konventionellen Technik, die Schweissbreite um bis zu 30 % zu reduzieren.



Die Applikation wurde mit der torsionalen PowerWheel® Technologie geschweisst. Oben die Telso®Terminal TT7 mit einer maximalen Schweißleistung von 14.4 kW.