

응용 사례

알루미늄 라인에 중간 노드 & 최종 노드

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



과제

구리의 시장 가격 상승으로 알루미늄은 대안적 소재로서 더 중요한 의미를 갖게 되었습니다. 초음파를 이용하면, 알루미늄 전선도 구리 전선과 마찬가지로 우수한 품질로 용접할 수 있습니다. 이와 관련해 중요한 것은 알루미늄 소재 사용 시 설비 측에서 최적의 결과를 달성하기 위한 특정한 사전 조치를 취해야 한다는 점입니다.

솔루션

알루미늄의 우수한 용착 특성으로 인해 알루미늄이 공구에 정착될 위험이 발생할 수 있습니다. 이것을 방지하기 위해 공구에서 특정한 조치가 요구됩니다. 알루미늄이 구리보다 연성이므로 용착 매개변수도 이에 상응하게 조절해야 합니다. 이 작업은 소프트웨어를 이용해 알루미늄에 대한 용착 매개변수 데이터 레코드를 준비하고 간단하게 선택 및 로드하는 방식으로 Telso®Splice 설비에서 간편하게 수행할 수 있습니다.

이 구성의 이점

유니버설 전선 용착 설비 Telso®Splice TS3를 통해 최대 40mm² 총 단면적의 전선을 안정적으로 용착할 수 있습니다. 구리뿐 아니라 알루미늄에서도 초소한의 전기 저항으로 안정적인 용착 접합을 구현할 수 있습니다. 다양한 용착 모드 및 트리거 모드를 선택할 수 있습니다. 제어장치는 공정 모니터링 및 품질 모니터링을 위한 포괄적인 옵션을 제공합니다.



본 적용 영역은 알루미늄에 대한 상응하는 조치가 선행되는 조건에서 3.6kW 출력의 Telso®Splice TS3 타입 전선 용착 설비를 통해 구현되었습니다.