

Esempio di applicazione

## Cavo di alluminio su terminale angolare

SALDATURA PLASTICA

**SALDATURA METALLI**

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



### Definizione delle attività

Su un terminale in rame nichelato e angolare deve essere saldato un cavo di alluminio con sezione da 60 mm<sup>2</sup>. La saldatura deve essere il più sottile possibile e la resistenza rispetto alla sollecitazione di trazione e taglio deve raggiungere i valori prescritti.

### Soluzione

I componenti di contatto possono essere saldati, in maniera ideale, con grandi sezioni del cavo con la tecnologia torsionale PowerWheel®. L'applicazione viene saldata con un impianto come il Telso®Terminal TT7 con involucro insonorizzato accessibile da tre lati. Il processo di saldatura viene controllato e monitorato utilizzando il software di controllo Telso®Flex con touchscreen.

### Vantaggi di questa configurazione

Se il pezzo viene saldato in maniera convenzionale con la tecnica longitudinale, con questo materiale sarebbe possibile raggiungere solo una larghezza di 15 mm. Con la tecnologia PowerWheel® è possibile ridurre questa saldatura a una larghezza di 13 mm. In generale, la tecnologia PowerWheel® offre vantaggi nella realizzazione del contatto di terminali a forma tridimensionale rispetto all'accessibilità alla zona di saldatura.



L'applicazione è stata saldata utilizzando la tecnologia torsionale PowerWheel®. Sopra il Telso®Terminal TT7 con una potenza di saldatura massima di 14,4kW.