

응용 사례

절연 기능이 적용된 이중 용착 단자

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



과제

투피스형 단자를 알루미늄 케이블에 용착해야 합니다. 먼저 알루미늄 단자를 니켈 도금된 구리 단자에 용착합니다. 그 후에 용착 부품을 특수 플라스틱 사출 공정으로 사출합니다. 이어서 두 번째 용착 공정이 진행되며, 이때 알루미늄 케이블이 알루미늄 단자에 용착됩니다.

솔루션

양측 용착 과정은 이 순서에 따라 Telso®Terminal TT7에서와 같이 PowerWheel® 설비에서 14.4 kW의 출력으로 수행됩니다.

이 구성의 이점

이 용착 과정은 PowerWheel® 기술과 같은 특수한 기술 및 높은 용착 출력을 통해서만 해결할 수 있습니다. 설비는 용착 과정에서 발생하는 최고의 부하를 견딜 수 있어야 합니다. 이 기술에서는 알루미늄 단자와 구리 단자 사이에서 발생할 수 있는 접점 부식이 안정적으로 방지됩니다. 이 공정은 자동차 산업에서 상응하는 인증을 획득했습니다.



이 적용 영역은 토셔널 PowerWheel® 기술을 통해 용착되었습니다. 위는 14.4 kW의 최대 용착 출력을 갖는 Telso®Terminal TT7.