

Esempio di applicazione

Terminale con doppia saldatura e isolamento

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Definizione delle attività

Su un terminale in due parti deve essere saldato un conduttore in alluminio. Prima viene saldato il terminale in alluminio con il terminale in rame nichelato. Successivamente viene coperto a tenuta il punto di saldatura con una procedura speciale di spruzzo di materiale plastico. Segue la seconda saldatura: il cavo di alluminio sul terminale in alluminio.

Soluzione

Entrambe le saldature vengono eseguite con questa sequenza con un impianto PowerWheel® come il Telso®Terminal TT7 con una potenza di 14,4kW.

Vantaggi di questa configurazione

Solo grazie all'elevata potenza di saldatura e la tecnica speciale è possibile eseguire questo compito di saldatura con la tecnologia PowerWheel®. La saldatura resiste a carichi estremamente elevati. Attraverso questa tecnica si impedisce che tra l'alluminio e il rame del terminale si abbia un'erosione del contatto. La procedura ha ottenuto l'omologazione nell'industria automobilistica.



L'applicazione è stata saldata utilizzando la tecnologia torsionale PowerWheel®. Sopra, il Telso®Terminal TT7 con una potenza di saldatura massima di 14,4kW.