

Esempio di applicazione

Compressione delle estremità dei cavetti di rame

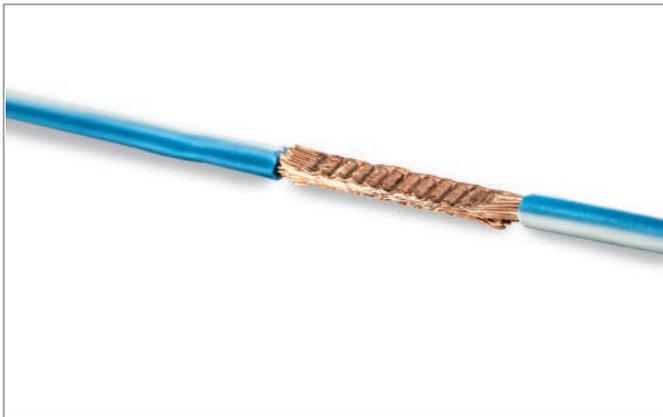
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

VAGLIATURA



Definizione delle attività

Per set di cavi elettrici nell'industria automobilistica, i cavetti di rame con sezioni e configurazioni diverse devono essere saldati con precisione alle estremità. Un controllo di processo adatto, integrato nella produzione, deve garantire la qualità della saldatura e della sigillatura.

Soluzione

Con il sistema di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3 e un fine corsa opzionale possono essere saldate le estremità delle configurazioni dei cavetti fino ad una sezione totale di 40 mm² e monitorate tramite le tolleranze dei parametri di processo.

Vantaggi di questa configurazione

Il software touchscreen, facile e intuitivo, consente di programmare facilmente tutte le configurazioni nell'editor dei nodi. Con un range della sezione del nodo da 0,26 a 40 mm² può essere garantita una copertura della maggior parte degli utilizzi. Il fine corsa per l'inserimento preciso e ripetuto dei cavetti è impostabile.



Le applicazioni sono state realizzate sul sistema di saldatura per cavetti Telso®Splice TS3 con fine corsa.