

Applikationsbeispiel

## Kupferlitzen endverdichten

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



### Aufgabenstellung

Für elektrische Kabelsätze in der Automobilindustrie müssen Kupferlitzen mit unterschiedlichen Querschnitten und Konfigurationen präzise miteinander verschweisst werden. Eine in die Produktion integrierte, geeignete Prozesskontrolle muss die Schweiss- und Verdichtungsqualität sicherstellen.

### Lösung

Mit der Litzenschweissanlage Telso®Splice TS3 und einem optionalen Endanschlag lassen sich Litzenkonfigurationen bis zu einem Gesamtquerschnitt von 40 mm<sup>2</sup> verschweissen und mittels Parametertoleranzen der Prozess überwachen.

### Vorteile dieser Konfiguration

Die bedienerfreundliche und intuitiv zu benutzende Touchscreensoftware erlaubt die einfache Programmierung aller Konfigurationen im Knoteneditor. Mit einem Knotenquerschnittbereich von 0,26 bis 40 mm<sup>2</sup> lassen sich die meisten Anwendungen abdecken. Der Endanschlag für ein wiederholgenaues und präzises Einlegen der Litzen ist einstellbar.



Die Applikationen wurden auf Litzenschweissanlagen Telso®Splice TS3 mit Endanschlag realisiert.