

## 적용 사례

### 엔진용 부품의 중간 세척

플라스틱 용착

금속 용착

절단

세척

스크리닝



#### 작업

엔진은 수많은 개별 고정밀 부품으로 구성되어 있습니다. 이러한 부품을 제조하려면 다양한 공정 단계가 필요합니다. 대부분의 경우 제조 단계 사이에 오일, 보호 코팅, 가공 칩 등을 제거하기 위해 중간 세척이 필요합니다.

#### 솔루션

일반적으로 챔버에 초음파 부품이 장착된 단일 챔버 세척 시스템이 중간 세척에 사용되는 경우가 많습니다. 챔버 부피에 따라 통합 튜브 공진기의 수가 결정되며, 이 공진기는 DCG 모듈 제너레이터를 통해 에너지를 공급받습니다. (DCG = 디지털 클리닝 제너레이터) 제너레이터는 클리닝 시스템의 제어 캐비닛에 들어 있습니다.

#### 구성 이점

초음파를 사용하면 딥 클리닝이 가능합니다. 캐비테이션 효과로 인해 오목한 부분, 드릴 구멍 및 언더컷도 청소할 수 있습니다. 방사형 방사 표면 덕분에 초음파 공진기는 집중적이고 균일한 초음파장을 생성하여 최고 수준의 세척 기준을 충족합니다. 검증된 설계와 사용된 재료에 대한 높은 품질 요건은 튜브 공진기와 DCG 제너레이터의 높은 효율과 내구성을 보장합니다.



멀티 챔버 클리닝 시스템에 내장된 초음파 튜브 공진기, 25 및 40kHz 주파수, DCG 모듈 제너레이터.