

Applikationsbeispiel

Becher, Schalen, Trays und Blister verschliessen

KUNSTSTOFFSCHWEISSEN

METALLSCHWEISSEN

SCHNEIDEN

REINIGEN

SIEBEN



Diese Applikationen wurden mit modularen Ultraschallkomponenten, integriert in vollautomatische Abfüll- und Verschliessanlagen mit Busanbindung, realisiert.

Aufgabenstellung

Tiefgezogene Verpackungsbehältnisse aus Kunststoff oder kunststoffbeschichteter Aluminiumfolie wie Dosen, Becher, Schalen etc. sollen nach dem Befüllen mit einer Folie dicht verschlossen werden. Allfälliges Füllgut im Siegelbereich darf die Qualität nicht beeinflussen.

Lösung

Für diese Anwendung wird die torsionale SONIQTWIST®-Ultraschalltechnik eingesetzt. Je nach Grösse der Verpackungseinheit stehen verschiedene Schweissanlagen mit entsprechender Schweißkraft und Leistung zur Auswahl. Die modularen Generatoren MAG lassen sich sowohl in Tischanlagen als auch in vollautomatische Fertigungssysteme integrieren. Die Prozesssteuerung TCS5 lässt sich durch die intuitive, grafische Oberfläche sehr einfach bedienen und bietet umfassende Optionen zur Qualitätssicherung.

Vorteile dieser Konfiguration

Durch das torsionale SONIQTWIST®-Verfahren wird die aufzuschweisende Folie im Vergleich zur konventionellen Ultraschalltechnik keinen vertikalen Schwingungen ausgesetzt und deshalb durch den Membraneffekt nicht beschädigt. Ein allfällig mit Füllgut verschmutzter Siegelbereich wird durch die Ultraschallschwingungen gereinigt, weshalb trotzdem eine zuverlässige Verschweissung erreicht wird. Die Einbindung der Generatoren MAG in Sonderanlagen erfolgt über modernste Bussysteme, wodurch die Schweißparameter angepasst und die Resultate in Echtzeit ausgelesen werden können.