

Esempio di applicazione

Smorzatore per frigorifero

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Per l'attenuazione delle oscillazioni in frigoriferi viene utilizzato un ammortizzatore in POM che viene realizzato in due pezzi con una procedura di stampaggio a iniezione. Le due parti dell'ammortizzatore devono essere collegate a tenuta.

Soluzione

La realizzazione delle giunzioni è avvenuta in modo affidabile con un sistema di saldatura a ultrasuoni a 20 kHz USP3000, con una potenza di 3600W. Il processo di saldatura viene anche controllato da un comando TCS5. Poiché con la plastica POM con giunzioni parzialmente cristalline è possibile un raccordo di saldatura a tenuta, la zona di giunzione è stata realizzata come saldatura grezza.

Vantaggi della configurazione

La procedura di giunzione a ultrasuoni è rapida, economica, ecologica ed è possibile automatizzarla senza problemi. Il concetto modulare della tecnologia di generatori MAG permette di avere prestazioni elevate, come sono richieste per la saldatura di componenti di grandi dimensioni in plastiche parzialmente cristalline. Il comando di processo TCS5 si può programmare comodamente, grazie al comando touchscreen e alla grafica intuitiva. Per la garanzia della qualità, il comando offre diverse funzioni di monitoraggio, verbalizzazione e analisi.



L'applicazione è stata creata su un impianto di saldatura a 20 kHz del tipo USP3000 con generatore MAG da 3600W e comando di processo TCS5 con touchscreen.