

## Datenblatt

# Vibrationsschweissmaschine 515e

Vibrationsschweissmaschinen der Serie 515e sind mit einem hocheffizienten einphasigen Ausgangsverstärker ausgestattet und bieten eine präzise und qualitativ hochwertige Schweißleistung.

Die lineare Skala wird für eine präzise Hubtischpositionierung und Schmelzföhrung während des Schweißprozesses verwendet.

Zu den Merkmalen der Maschine gehören eine automatische Abstimmung innerhalb von nur 4 Sekunden, ein benutzerfreundliches Touchpanel für eine einfache Bedienung, die Resonanzfrequenznachführung in Echtzeit, ein Sensor zur automatischen Erkennung der Spannvorrichtung sowie Spezialsoftware.

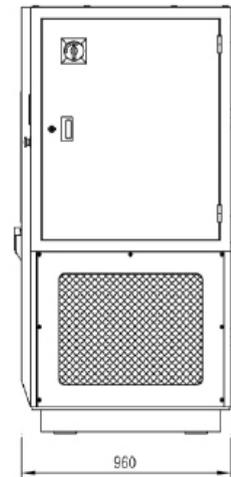
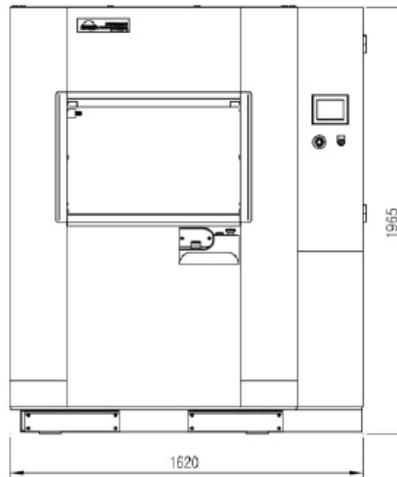
Mit ihrer überlegenen Schweißkraft und -qualität eignen sich diese Maschinen für die Bearbeitung kleiner Teile in der Automobil-, Haushaltsgeräte- und Kunststoffindustrie.



---

## Anwendungen





## Vorteile und Merkmale

- » Präzisionsschweißen im Hochfrequenzbereich
- » IGBT-Technologie für leistungsstarken Verstärkerausgang
- » Steuerung der Ausgangsleistung
- » 2 Schweißmodi: Tiefe & Zeit
- » Analyse der Schweißergebnisse
- » Mehrstufiges Schweißen
- » Hervorragende Sicherheit (Alarmfunktion)
- » Sprachauswahl
- » Speicherfunktion für Schweißparameter
- » Einfacher Austausch der Spannvorrichtung
- » Speicherfunktion für Schweißergebnisse
- » Schallschutzkabine

Dieses Datenblatt kann Teile zeigen, die nicht zur Standardausrüstung gehören, sondern als Option erhältlich sind. Zur besseren Erkennung von Maschinendetails sind für die Aufnahmen zum Teil Sicherheitsverschaltungen geöffnet bzw. entfernt worden. Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.

Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001



## Technische Daten Vibrationsschweißmaschine 515e

	Modell	515e
<b>Vibrationskopf</b>	Oberwerkzeuggewicht	5 ~ 12 kg
	Schweißbereich (ca. / für PP)	50 cm <sup>2</sup>
	Amplitude (Spitze-Spitze)	0,7 ~ 1,8 mm
	Frequenz	230 ~ 260 Hz
<b>Maschine</b>	Abmessungen der Maschine	B 1620 × L 960 × H 1965 mm
	Öffnung der Fronttür	B 800 × H 540 mm
	Antriebsplatte	B 310 × L 360 mm
	Größe des Hubtisches	B 780 × L 480 mm
	Tischhub / max.	300 mm
	Abstand zwischen Hubtisch und Vibrationskopf	495 mm
	Tischgeschwindigkeit	150 mm/s (max.)
	Klemmkraft	400 kg
	Hydraulikeinheit	Servopumpe
	Hydrauliköl	ISOVG32
	Gewicht	1.500 kg
	Max. Schalldruckpegel	<85 dB *DAEYOUNG Standard-Testmusteranwendung: PP)
	Nenneingangsspannung (3-phasig)	AC 220 V, 50/60 Hz (AC 380 V, 440 V Option)
	Leistungsaufnahme	12,2 KVA
	Ausgangsleistung	5,5 kW
	Steuerspannung	DC 24 V
	SPS-Typ	Siemens S71500
	Touchpanel	Siemens
	Frequenzabstimmung	Automatisch / Manuell
	Automatische Abstimmung	≈ 4 s
	Schweißsteuerung	Tiefe / Zeit
Schweißsstufe	4 Stufen	
Speicherung von Schweißparametern	40 Produkte	
Analyse der Schweißergebnisse	Gut / Schlecht	
Sprache	Koreanisch, Chinesisch, Englisch (weitere Sprachen sind optional)	