

泳池卷帘板的盖板超声波焊接

2016 年 11 月



泳池卷帘轮廓的两端盖板



超声波焊接进给
AC1900

在意大利，TELSONIC 实现了多个全自动焊接设备用于防水密封泳池卷帘板两端盖板。

目前已粘合两端盖板。这种生产方式的弱势在于粘合后到继续使用前必须将两端盖板硬化多天。节省时间和费用。阳光直射会使粘结剂再次松动，卷帘内部会形成冷凝水。此外不再确保夜间隔热。

鉴于超声波焊接和盖板变形，TELSONIC 可解决这些问题。下个超声波设备长约 22，此外考虑泳池形状（正方形、圆形、心形灯），即卷帘一起自动移动并在超声波焊接前在焊接处使用铣头将其从上铣削成正确形状。

编辑：Jochen Branscheid，意大利和巴西销售经理