

Telsonic 与 China Tools 的合作伙伴关系促进塑料成型罗经装配领域迈向成功

英国汽车市场非常活跃，这意味着始终会涌现出新款车型或是推出现有车型的新版本。这对于整个行业来说自然是好消息，同时对于为 OEM 和一级供应商供应所需技术和制造解决方案的各家公司，这也有利于推动他们生产出各种各样的零部件。Telsonic UK 在英国汽车领域有着不可撼动的地位，在最近与 China Tools 合作的一个项目中，该公司将其超声波焊接技术应用于新款日产英菲尼迪的零部件。

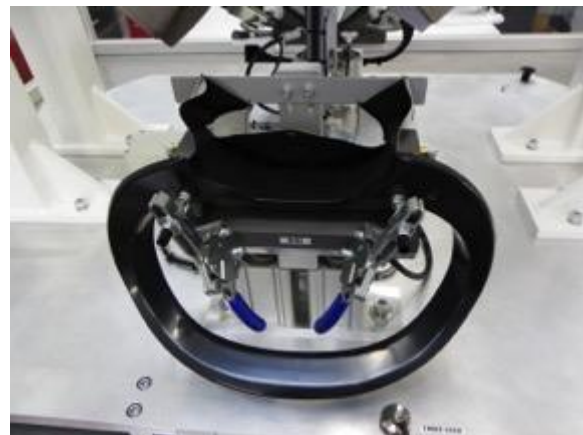
此应用中的零部件包括构成塑料成型罗经的三个部件，罗经安装在车辆方向盘下方，可实现方向盘高度的可调性。这些零部件分两级进行生产，第一阶段是焊接由织物和塑料成型保持架构成的子装配。

第一级装配在立式机上执行，其中整合了 3 个呈一定角度的长行程 20kHz 执行器，由 Telsonic MAG2036E 发生器控制时序和通断。这些操作也可通过手持式超声波系统进行补充，机器操作员可在自动焊接序列之前使用此系统对部件上水平安置的凸耳进行预焊。此机器集成了感应功能，可在启动自动机器周期之前验证这些预焊作业确实已经完成。机器内用于完成焊接的超声焊具为异型部件，采用钛合金制成，可适用于待加工的零部件。在这台机器中生产的零部件将不会交付，而是用于制造 RH 与 LD 驱动模块。



(第一级子装配使用长行程 20 kHz 执行器进行，由 MAG2036E 发生器控制时序和通断)

将来自第一台机器的保持架子装配提供给第二台机器，将子装配与塑料成型罗经相结合。此机器用于生产 LH 与 RD 驱动模块，采用创新型设计制造这两种零部件。三个 20 kHz 长行程超声波执行器分别安装在坚固的中央框架结构的每一侧。此框架又相应地安装到旋转工作台上，旋转工作台的位置可根据需要进行调整，用于随时生产所需要的任何模块。再次使用部件检测传感器验证两个部件均置于机器槽中，在



(在最终装配机槽中，使用真空装置以确保在焊接前正确地定位织物)

接上页 /

本例中，使用真空装置将织物正确放置于模唇上。异形钛合金超声焊具用于完成焊接操作，牢固并准确地将织物接合至基材以符合拉脱规范。这两台机器均配备简单而直观的 HMI 显示屏，可以为操作员显示设置和焊接输入菜单，便于操作员进行操作。



(第一个子装配在下图左侧的机器中生产，右图为最终装配机，集成了 6 个长行程 20 kHz 执行器，以支持 LH 和 RH 模块的生产)

Telsonic 的超声波技术因其精确度和可靠性而在汽车供应链中素有盛名，可谓此应用的理想解决方案。Telsonic UK 致力于提供范围广泛的超声波模块和系统，在塑料焊接、密封、食品切割、纺织品切割、金属焊接和清洁领域均占有一席之地。

有关详细信息，请联系：

TELSONIC AG
Industriestrasse 6b
9552 Bronschhofen
Switzerland

Telefon +41 71 913 98 88

Telefax +41 71 913 98 77

E-Mail info@telsonic.com

Web www.telsonic.com