

## 新闻

### 在采用薄壁技术的保险杠上完美固定传感器

扭转式超声波焊接技术已投入批量生产



埃尔朗根 (德国), 2017年8月24日

在汽车行业中，轻型结构已成为重要趋势。因为这不仅能减轻重量，也能显著地节约成本。然而，传统的焊接工艺却达到了极限，壁厚小于3毫米，并且需要高质量的A级表面。因此，未来的接合工艺将采用扭转式超声波焊接技术，这种技术也常被称作高频摩擦焊接。目前，由 Telsonic 研发的 SONIQTWIST® 工艺已经在汽车行业中投入量产：麦格纳外饰 (Magna Exteriors) 这一活跃于全球的顶级挡板组件和系统供应商，自 2017 年年中开始，已经将 SONIQTWIST® 应用到其采用薄壁技术的保险杠生产作业当中。Telsonic 研发的超声波焊接技术可确保传感器支架稳固无痕的固定在已上漆的斯柯达 Octavia 前保险杠上。在这一过程中，SONIQTWIST® 工艺可实现远超 400 牛顿的粘结强度。由此可靠保证了牢固要求，且不会在敏感的 A 级漆表面留下痕迹。此外，该工艺的焊接时间极短，仅需 200 - 300 毫秒，并且能够无缝集成到自动化系统中。汽车制造商或 OEM 可获得的显著优势：使用 SONIQTWIST® 工艺固定传感器支架，保险杠的材料厚度可以更薄。这减轻了重量，从而也降低了二氧化碳的排放量。因此，这种超声波焊接工艺也可为遵守废气排放标准作出贡献。

Claus Regenberg, Telsonic GmbH 德国公司总经理



- 01 Skoda Octavia 2017 (© Škoda Auto)
- 02 斯柯达 Octavia (前) 保险杠
- 03 灵活的传感器支架几何设计
- 04 扭转式焊头在焊接位置