

Telsonic 再度强化 Telso®Splice 绞线焊接设备

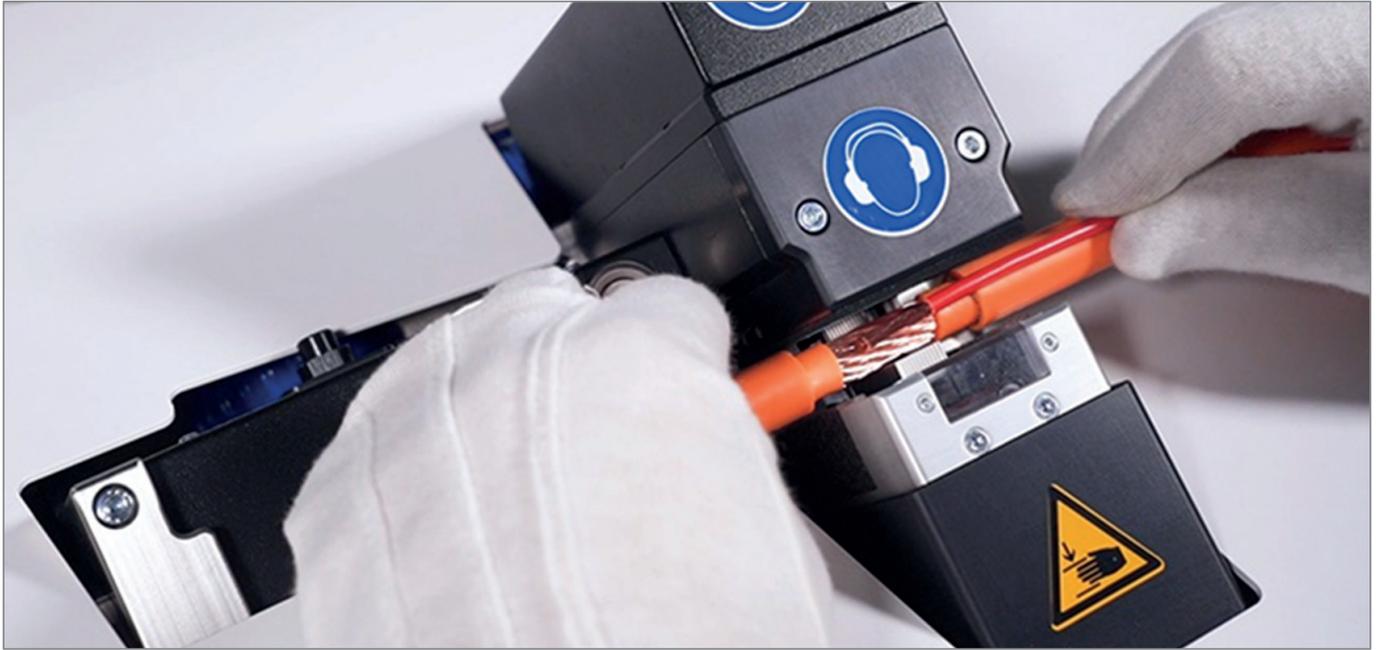
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



布龙施霍芬（瑞士），2023年6月

Telsonic 的 Telso®Splice TS3 & TS6 经过业界证明，被公认为前沿的绞线焊接设备。TS3 型已被广泛用于小型拼接焊接应用，操作简便，重量轻，结构紧凑，十分适合便携式应用，例如安装板上的电缆束。TS3 同样是生产前流程的宝贵资源，提供各种桌上式和立式工作台配置。Telso®Splice TS6 型的所有功能与 TS3 相同，但采用更坚固的组件，从而可以拼接更大的横截面。

作为超声波技术领域的全球先进企业，Telsonic 持续开展产品开发和创新计划，而且 TS3 和 TS6 绞线焊接设备如今具有许多强化与升级功能。新的 TS3-7 使用更精确的位移传感器来测量焊接高度，现在托架轴采用双轴承，以延长使用寿命。更大的观察窗，更容易更换铁砧侧块，进一步简化了操作和维修。

其他增强功能包括使用寿命更长的绞线切割刀具刀片和更坚固的步进电机结构。



01 性能套件带有铁砧冷却的洞察力

新的 Telso®Splice TS6-4 现在提供 4.8kW 或 7.2kW 两种功率选项。TS6-4 现在有立式和桌面两种配置。最大开口宽度已从 14.5mm 增加至 18mm，允许焊接更大更宽的接头，而且在工艺结束时更加便于从焊接室中取出。针对新的焊头，对铜绞线的焊接参数默认值进行了优化；风扇功率更大，可以改善较大焊接烟雾的排烟。此外，TS3-7 的改进措施也被用于 TS6-4。全新 Telso®Splice 软件 V4.3.1 支持全新 TS3-7 以及 TS6-4 焊头，并且还包含各种全新语言版本、Telsonic 生产服务器接口以及其他优化。

对于使用以前 Telso®Splice 版本的型号，许多新功能和增强功能相互兼容，并且可以使用 Telsonic 提供的套件进行改装。不过，TS6-4 焊头、铁砧、托架以及刀片与前款 TS6 系统不兼容。全新 Telso®Splice TS3-7 和 TS6-4 保留高度直观的触摸屏。工作、节点和分段可在屏幕上轻松设置或通过 Telso®CON 数据接口加载。通过相应软件插件可集成至 MES 环境；例如，针对 Di.IT 的 4Wire CAO 或用户特定系统。除了标准极限值监控，坏件切刀、防侧面接头附件、线束挡块以及用户和权限管理系统也利于保证高质量水平。

超声波连接技术广泛用于在汽车工业以及很多其他领域生产可靠的电气连接。超声波绞线焊接的优势包括降低电阻、优化成本效益以及高水平的防锈蚀保护。典型应用包括生产前的绞线焊接以及安装板上的线束装配，或者线束压实。可在同一台机器内焊接铜铜和铜铝合金。



02 Christian Huber, 产品经理
TELSONIC AG, 瑞士

出处：Christian Huber，TELSONIC AG 产品经理以及 Tom Pettit (Genesis Sales & Marketing Limited)