

汽车技术领域的触点接通

超声波焊接技术 - 高效又灵活

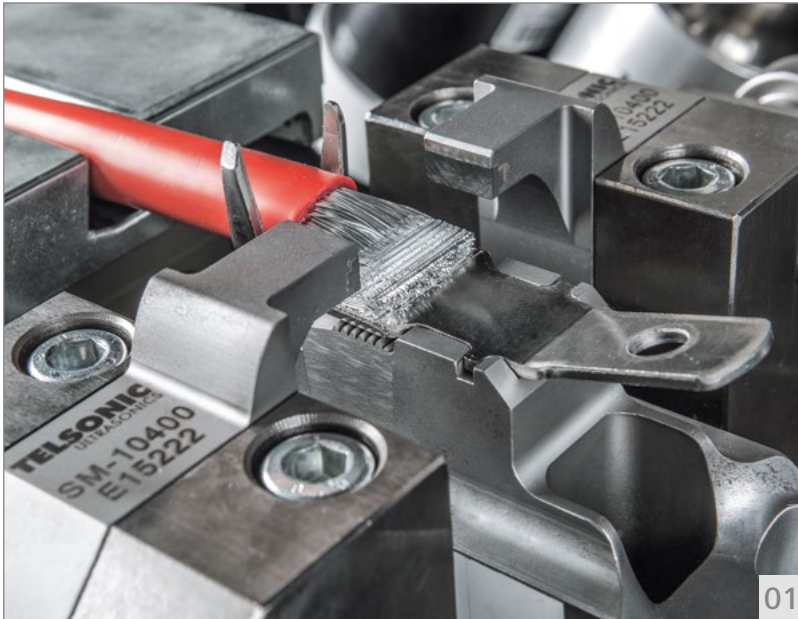
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



01

布龙施霍芬 (CH), 06/2018

在电气触点接通方面，汽车行业通常需要特殊的解决方案。示例提供火花塞插头、特殊触点，例如用于 Lambda 探测器、排气系统或 ABS，以及用于信号灯、闪光灯和探照灯的支架和底座。作为该领域的专家，STOCKO Contact GmbH & Co. KG（总部位于伍珀塔尔）开发和制造的《定制型》触点接通及连接器几乎符合所有要求。为了满足汽车制造商未来日益增长的需求，伍珀塔尔公司除了使用传统的超声波焊接、还使用了 Telsonic 的被授予专利的扭转式超声波焊接工艺 PowerWheel®。首先，由于其高效性和灵活性，用于焊接有色金属的面向未来的连接技术令人信服。

性能精准

在扭转式 PowerWheel®-工艺方面具有超声波发生器 - 也就是将超声波振动导入待加工部件中的工具 - 焊接时会产生摆动滚动运动。因此，最大振幅始终位于焊接表面的中心，可以精确地完成焊接作业。其结果便是高强度焊接接头、较短的循环时间和较小的压实度。由于超声波发生器在 Z 轴上移动，而且其能够施加较大的力，所以即使有严重的打结情况也能够牢固连接。焊接参数可通过软件简便地匹配到相应的任务。

技术支持和咨询

目前在汽车领域至关重要的是线材的触点接通的横截面应在 10 至 85mm²。较小的横截面用于汽车的不同领域，较大的横截面主要用于发动机室内布线



02



03

- 01 超声波焊接机床概览
- 02 高性能超声波焊接机床 MPX HD，焊接力最高达 4500 N
- 03 终端上的铝制电缆，带机械释放张力件



更多信息：
www.stocko-contact.com

系统。基于高效的超声波技术，Stocko 研发并制造出了符合用户取向的解决方案。但是，触点接通专家不仅重视技术，还重视 Telsonic 的超声波专家提供的支持和咨询，尤其是在完成要求苛刻的任务时。

TELSONIC GmbH，埃朗根，和 Ellen-Christine Reiff，施图滕塞编辑部