

Maserati 缓冲杆

使用超声波精确焊接

2017 年 1 月



Maserati 成型缓冲杆

FT. FAMAT 是一家专业的汽车特殊设备制造商，位于都灵附近，与 TELSONIC AG 合作在意大利北部工厂为 IMR 集团生产设备，GranTurismo 模型的前后 Maserati 缓冲杆进行全自动生产。此时，通过等离子技术处理 PP（聚丙烯）材料的待组合塑料组件，以便通过 ABB 机械臂系统进行自动粘结。在最后的加工过程中，将前缓冲杆与十个安装在进给装置上的 TELSONIC AG 超声波探头焊接在一起。

型号为 MAG (1200W, 35kHz) 的数字超声波焊接发电机与 Profibus DP 和 SE 转换器以及特定应用超声探头一起使用。

编辑：Jochen Branscheid, 意大利和巴西销售经理

