

## 系统集成商现在可以从适用于高压应用的超声波金属焊接数字化革新中受益



布龙施霍芬（瑞士），2023年1月

自 Telsonic 最近推出 Telso®Terminal TT7 以来，此创新系统备受电动汽车行业众多领先线束和电池组件制造商的欢迎。

Telso®Terminal TT7 系统在为线缆装配、端子装配和电池生产应用中的最高水平质量和过程控制确立标准方面发挥了重要作用。现在，随着电动汽车和混合动力汽车需求的持续增长，相关高压组件的生产水平正在达到越来越需要半自动化或全自动化制造系统的水平，以跟上步伐。

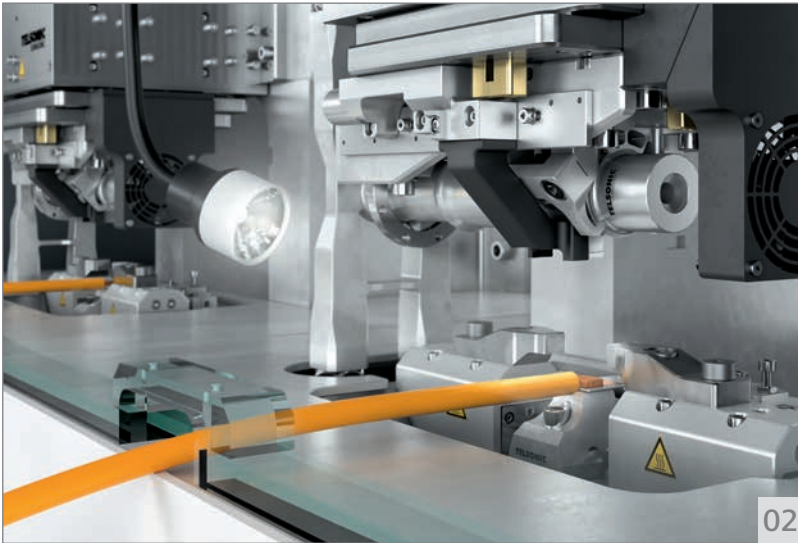
随着生产方法从手工操作向半自动或全自动的转变，配置超声波焊接技术变得至关重要，以最大程度提高生产率，同时保持最高水平的一致性和质量。

此外，易于集成到生产系统中也是一个重要的属性，可让机器制造商和系统集成商优化系统构建和调试时间。因此，Telsonic TT7 为机器设计人员提供了在整体系统配置方面考虑各种选项的自由，包括展示集成和零件加工。

根据不同的应用，当然还有各个系统集成商的偏好，用于展示焊接组件的方法可能有所不同。有些人可能选择在线性或回转分度系统上展示零件，有些人可能喜欢使用机器人或其他装置来装卸超声波焊接系统。新型 TT7 本身非常灵活，从正面、后方和两侧都能方便接近，使技术的集成方式格外灵活，使得机器制造商和系统集成商能够在未来验证系统以满足动态市场的需求。



01



02

PowerWheel® 扭转焊接技术已被证实是焊接各种金属电缆结构和各类连接器的最佳解决方案，线缆横截面可达 200mm<sup>2</sup>，它也是这种新型集成器友好配置的核心。在焊接过程中，这种功能强大的超声波系统能够始终确保最高的可靠性和最佳的工艺控制。

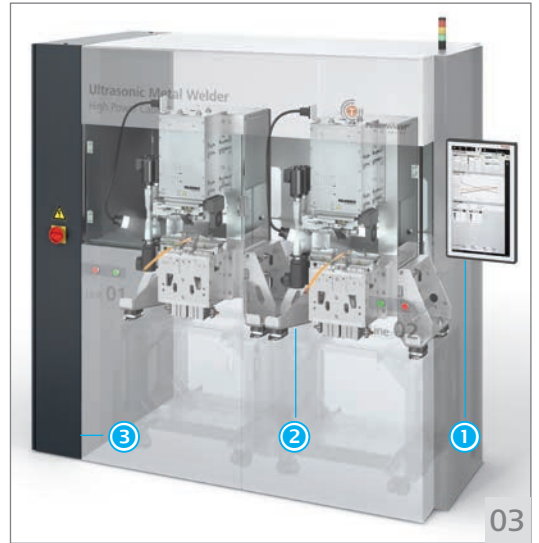
为了提高加工多种零件变体的能力，Telsonic 进一步开发了此项创新技术，借助全新的快速更换系统，可以在不到 5 分钟的时间内完成刀具更换。此外，仅 20 秒的超短周期可以最大限度地提高生产率，而确保超声波工具高效冷却（无压缩空气）的全新功能可以达到最高的 OEE 水平。

用于增强 TT7 的 Telsonic Telso®Flex 操作软件，方便了每个应用进行有效的生产监控和记录。直观的用户界面仅显示与用户相关的信息。来自各种传感器的生产数据和数值可用于数字数据记录和过程评估。

### 完整套件，便于集成

Telsonic 为系统集成商配置了完整套件，其中包括 PowerWheel® 扭转超声波焊接台、MAG 超声波发生器、配有控制装置的电气面板、OPC UA 和触摸屏界面。

引自 Christian Huber，TELSONIC AG（瑞士）产品经理，和 Tom Pettit，Genesis Sales & Marketing Limited



03



04

- 02 TT7 压机装置布局紧凑，焊接区最容易接近
- 03 完整套件，便于集成
  - ① = 电气面板套件，带控制装置
  - ② = PowerWheel® 扭转超声波焊接机
  - ③ = MAG 超声波发生器
- 04 Christian Huber，  
瑞士 TELSONIC AG 产品经理