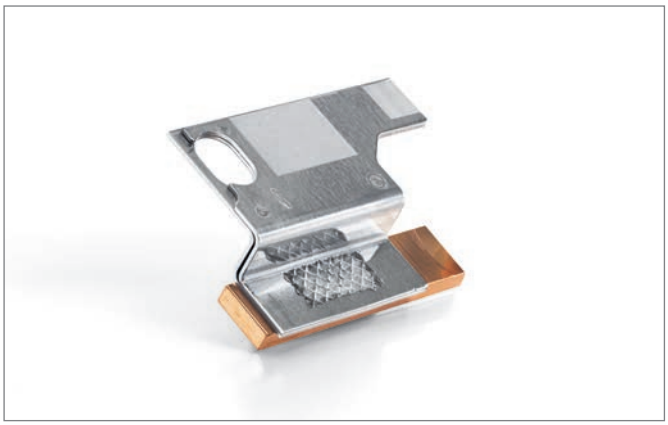
TELSONIC ULTRASONICS

应用示例

母线上的电池电芯连接器

塑料焊接 | **金属焊接** | 切割 | 清洗 | 筛分



任务设置

电动汽车的电池电芯通过铝冲压件连接。这些连接件还应与铜母线连接并且可以分离。由于铝具有驰豫特性，不能直接拧紧。解决方案是将电芯连接器与短的铜母线焊接在一起，如此可以实现持久导电连接，然后用于实现螺钉固定。

解决方案

由于电芯连接器呈弯曲形状，焊缝的可达性受到严重限制。此外，大焊接表面需要高功率。

使用 PowerWheel® 能够便于接近焊接表面，并且可以传输高功率。铝电芯连接器与铜母线的焊接连接可靠。焊接所需的组件很容易集成到全自动生产设备中。

该应用采用扭转式 PowerWheel®技术焊接而成。
Telso®Terminal TT7 的超声波焊接组件已集成在特殊设备中。
上面为最大焊接功率为 14.4 kW 的 Telso®Terminal TT7。

该配置的优点

超声波焊接可以最小的电气接触电阻实现有色金属的可靠和长期稳定连接。集成式流程监控可确保一致的高品质连接。超声波金属焊接比其他焊接工艺能效更高。

0424 / zh / © TELSONIC AG / 保留技术变更权利