

应用示例

最终密封高柔性电缆

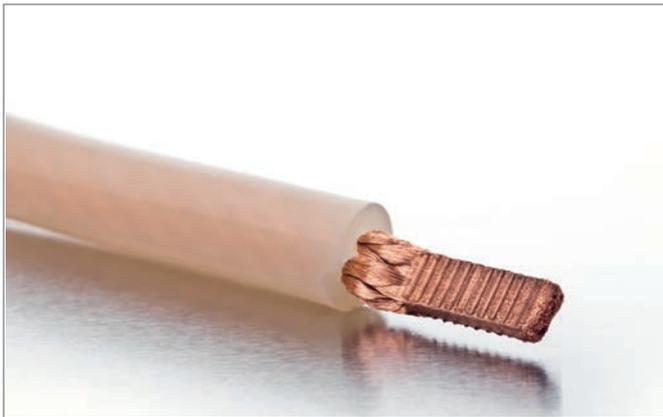
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

应可靠地最终密封横截面积为 35mm^2 的高柔性电缆。针对未来的应用，必须将其他截面以及不同的高柔性电缆彼此作为末端节点或通路节点也焊接在一起。接触电阻必须尽可能小。

解决方案

焊接金属时，超声波技术可确保尽可能低的接触电阻。在总横截面积不超过 40mm^2 的情况下，可使用 Telso®Splice 设备 TS3 可靠地进行最终密封或节点焊接。在末端密封时或在末端节点处，选配的可调式绞线末端挡块可确保绞线的放入深度正确。

该配置的优点

使用通用的绞线焊接设备 Telso®Splice TS3 可轻松实现最终密封以及末端节点和通路节点。有多种焊接和触发模式可选。控制系统可提供全面的选项，用以检查过程并以此监控质量。可以通过触摸屏借助节点编辑器对所有配置进行轻松编程。



这些应用通过带终端止挡的绞线焊接设备 Telso®Splice TS3 实现。