

应用示例

将铝制电缆焊接到镀银铜制扁平插头上

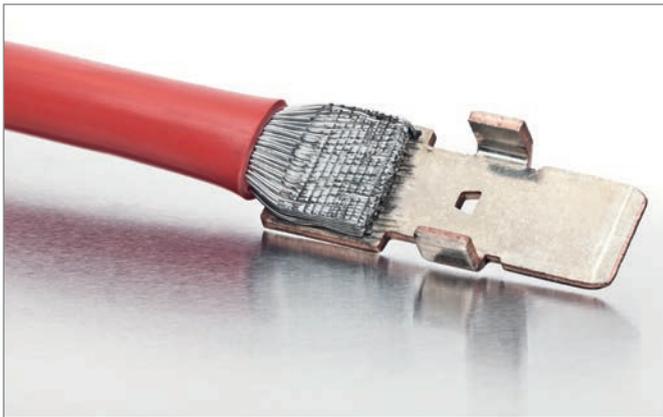
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在镀镍铜制端子上应焊接横截面积为 50mm^2 的铝制电缆。其他方面的挑战在于，出于结构原因，焊接尺寸应尽可能窄。与拉力负荷和剪切应力相关的强度必须达到预定值。

解决方案

针对该应用采用了线性超声波焊接设备 MPX。自动止挡确保电缆进入正确位置。针对不同终端规格和形状的插接装置及定位装置可通过更换件进行便捷地调整。该流程控制系统 Telso®Flex 提供了丰富的质量监控选项和舒适的触摸屏操作。

该配置的优点

20kHz 线性焊接系统 MPX 配有先进的 MAG 电箱，凭借其模块化结构可实现灵活的机器集成和辅助装置的加装。重新调整到其他终端类型和其他电缆尺寸时，只需几步手动操作。该系统同样适用于市场上常见的所有端子规格。



在 MPX-TC 型超声波焊接设备上实现应用。