

应用示例

## 镀银铜制终端上的细绞线

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

两根横截面积各为  $50\text{mm}^2$  的细绞线（共  $100\text{mm}^2$ ）应焊接到镀银的铜制端子上。在这种情况下焊缝宽度为  $30\text{mm}$ ，但由于安装空间较小，该产品会在以后变得更加细长。

### 解决方案

这项任务是通过扭转式 PowerWheel® 技术设备（例如最大功率为  $14.4\text{kW}$  的 Telso® Terminal TT7）成功实现的。流程控制系统 Telso® Flex 提供多种质量监控选项。具有三侧开口的隔音罩提供符合人体工学的工作条件。

### 该配置的优点

采用扭转式 PowerWheel® 技术向部件传导焊接能量这一特殊方式能够稳固地焊接敏感的细绞线。细绞线中残留的拉丝油将通过高能量安全地排出去。机器还能够以更窄的尺寸对后续具有相同绞线的部件进行焊接，这将显著节省材料和结构空间。



该应用采用扭转式 PowerWheel® 技术焊接而成。上面为最大焊接功率为  $14.4\text{kW}$  的 Telso® Terminal TT7。