

应用示例

镀镍铜端子上的铝制电缆

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在镀镍铜制端子上应焊接横截面积为 120 mm^2 的铝制电缆。其他方面的挑战在于，出于结构原因，焊接尺寸应尽可能窄。与拉力负荷和剪切应力相关的强度必须达到预定值。

解决方案

在这种情况下，该任务是采用扭转式 PowerWheel® 技术通过设备（例如最大功率为 14.4 kW 的 Telso®Terminal TT7）实现的。设备装在一个可三面接触的隔音罩内。焊接过程通过 Telso®Flex 控制软件用触摸屏来控制 and 监控。

该配置的优点

PowerWheel® 技术能够在保护铝制电缆的前提下合理分配焊接能量，仅需焊接 26 mm 宽，而不必是 30 mm 宽（与线性工艺相同）。终端电镀一方面提高了防腐保护效果，另一方面也增加了刚性值。拉力值最大可达 5000 N 。



该应用采用扭转式 PowerWheel® 技术焊接而成。上面为最大焊接功率为 14.4 kW 的 Telso®Terminal TT7。