

应用示例

使用超声波钝化焊接导电体

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

使用超声波钝化焊接扁平的矩形铜制导轨。焊接时，不应由于重叠而显著增厚。产生的小隆起物将被切除。

解决方案

通过设计特殊的超声波单元分布和焊头的独特造型，用超声波钝化焊接扁平金属导轨。TELSONIC 已为该技术申请了专利。也可将 PowerWheel® 技术用于功率需求高的较大截面应用。

该配置的优点

凭借这一申请了专利的技术，可快速可靠地实现钝化焊接，无需提高焊接位置。PowerWheel® 技术的功率高达 14.4kW，可以钝化焊接横截面积在 200mm² 以内的铜制或铝制导轨。



该应用采用扭转式 PowerWheel® 技术焊接而成。上面为最大焊接功率为 14.4kW 的 Telso®Terminal TT7。