

应用示例

深冲件上的固定销

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

对铝丸进行深冲，将其制成可容纳电子设备组件的外壳。因此，制成的外壳只有光滑的表面，而无法固定。因此应将螺纹销钉或特殊的弯曲支承导轨继续放置到外壳部件上。

解决方案

待焊接的紧固件具有圆形、正方形或矩形形状，但整个支承导轨通过 TSP3000 型设备借助扭转式 SONIQTWIST® 技术或用相应的组件快速可靠地焊接到外壳上。

该配置的优点

凭借扭转式技术 SONIQTWIST® 还可对几何形状复杂的部件进行快速可靠的焊接，部件不会过度受热。也可逐点牢固连接平面部件。每次焊接的工艺参数都会记录下来，由此确保对焊接质量的可追溯性。工艺控制系统 可提供全面的数据收集和分析选项。



该应用采用扭转式 SONIQTWIST® 技术焊接。上面为扭转式焊接设备 TSP3000。