

应用示例

密封铜制编织带

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

铜制编织带的两端应通过超声波可靠、迅速地密封。尽可能不要损坏未密封编织带过渡区内的单条线缆。出于强度和后续工序的原因，密封比必须尽可能高。

解决方案

PowerWheel® 技术能够可靠密封横截面积在 160mm² 以内的铜制编织带。

该配置的优点

在很短时间内，可将高达 14.4kW 的高功率引入铜编织带中，以使各根电缆可靠地连接，从而实现高的密封比。典型的 PowerWheel® 振动装置能够确保单条线缆的振动应力平和，从而在使用结构最优的刀具时可避免损害单条线缆。



该应用采用扭转式 PowerWheel® 技术焊接而成。上面为最大焊接功率为 14.4kW 的 Telso® Terminal TT7。