

应用示例

密封具有较大横截面积的绞线

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

横截面积为 160mm^2 的铜制扭绞线应使用超声波进行密封或焊接。关键是该焊接的密封比较高，且不能损坏密封位置的通道上的单条线缆。

解决方案

借助 PowerWheel® 技术的大功率超声波可在短时间内将很大的功率引入焊接区域，即使横截面积较大时也能可靠地密封。该应用通过三侧配有可接触隔音罩的 Telso®Terminal TT7 设备实现。通过控制软件 Telso®Flex 和触摸屏操作对焊接过程进行控制。

该配置的优点

应用获得专利的 PowerWheel® 技术能够焊接横截面积为 160mm^2 和横截面积更大的极大铜质电缆。由于功率高达 14.4kW ，可以实现高而均匀的密封。此外，与传统技术相比，PowerWheel® 技术可将焊接宽度最多减少 30%。



该应用采用扭转式 PowerWheel® 技术焊接而成。上面为最大焊接功率为 14.4kW 的 Telso®Terminal TT7。