

应用示例

## 铜制终端环上的多芯铝制电缆

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

该端子用于将机动车的接地接口连接到底盘的规定位置。各根电缆必须收拢在侧面的端子区域内，并进行固定焊接。然后将终端的应力消除装置卷曲到一个确切的高度。在过去，铝材粘附在刀具上令人困扰，如今已可解决。

### 解决方案

针对该应用采用了通用焊接设备 MPX GL (3.6 kW, 20 kHz)，设备配有专用装置，以确保过程的可重复性。焊接系统收集准确的终端位置，由此确保电缆正确就位。

### 该配置的优点

使用通用焊接设备 MPX 可以根据内置的动力传感器收集的数据进行质量监控。此外还可精确测量最大功率以及焊接前后的高度。固定器系统对不同的冲压终端进行平衡，可调整的压接工具可根据各种绝缘厚度和类型进行设置。凹槽的设计使得各种终端环和电缆配置可在同一个系统上进行焊接。



应用通过配有自动绝缘压接装置的 MPX-GL 超声波焊接设备实现。