

应用示例

铝质电缆的通路节点和末端节点

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

由于市场价格的变化，人们已开始越来越多的使用铝代替铜。利用超声波，铝制绞线也可以获得与铜制绞线一样好的焊接效果。重要的是，可在相关设备上针对铝材采取一些措施，以达到最佳效果。

解决方案

由于铝材极为适于焊接，因此存在粘在刀具上的风险。为了避免出现这种情况，需要对刀具进行一些调整。由于铝比铜软，还需对焊接参数进行相应的修正。而使用 Telso®Splice 设备就无需考虑这些问题，因为软件已备有针对铝材的焊接参数数据集，且选用和加载都很方便。

该配置的优点

借助通用的绞线焊接设备 Telso®Splice TS3，可以焊接总截面高达 40mm² 的绞线。无论是铜材还是铝材，都可实现材料融合式的可靠连接，且电阻达到最小。有多种焊接和触发模式可选。控制系统可提供全面的选项，用以检查过程并以此监控质量。



该应用通过功率为 3.6kW 的 Telso®Splice TS3 绞线焊接设备实现，并对铝材采取了相应的预防措施。