

应用示例

## 最终压缩铜绞线

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

应用于汽车行业的电缆束，其横截面积和配置不同的铜绞线必须精确地彼此焊接在一起。集成于生产过程中的、合适的过程控制系统必须确保产品的焊接和压缩质量。

### 解决方案

使用绞线焊接设备 Telso®Splice TS3 以及光学终端止挡，可对总横截面积不超过  $40\text{mm}^2$  的绞线配置进行焊接，并通过参数公差监控这一过程。

### 该配置的优点

借助易于操作、直观的触摸屏软件可在节点编辑器中对所有配置进行轻松的编程设置。 $0.26$  至  $40\text{mm}^2$  的节点横截面积范围适用于大多数应用。终端止挡可调节，确保绞线放置重复精度高且十分精确。



这些应用通过带终端止挡的绞线焊接设备 Telso®Splice TS3 实现。