

应用示例 为敏感的陶瓷电路板接通触点

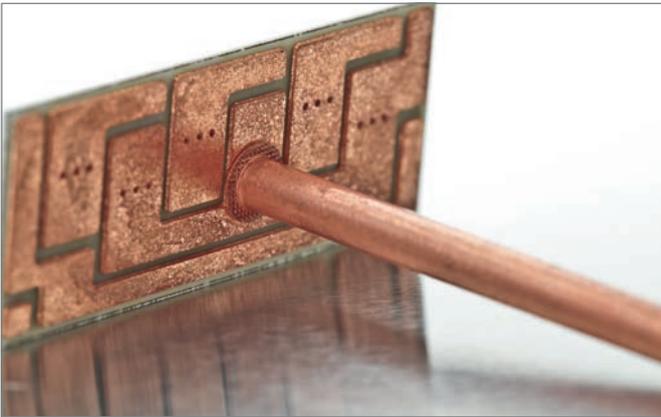
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

非常敏感的陶瓷电路板和铜制导轨之间应使用高针脚来连接。接触电阻必须尽可能小，不得损坏陶瓷。不允许出现任何裂纹。

解决方案

借助扭转式 SONIQTWIST® 超声波焊接技术可以自动大批量地执行触点焊接。针脚配有一个套环，焊头可向其传递扭转式振动。超声波技术可确保金属焊接期间的接触电阻极低，由此降低了损耗。

该配置的优点

在扭转式 SONIQTWIST® 技术中，超声波振动不是垂直地传导到部件，而是采用切线式，也就是说敏感的陶瓷几乎不会振动，因此不会受损。其他对振动敏感的脆弱材料，例如玻璃，也可利用切线式与其他材料牢固地连接起来。传统的线性超声波不能焊接长度在 40 mm 的针脚。而 SONIQTWIST® 技术可以做到。



该应用通过功率为 1.2 kW 的 SONIQTWIST® 扭转式设备 TSP750 和工艺控制系统 TCS5 或配有相应组件的特殊设备实现。